

Corso

Acciai per IMPIEGHI in PRESSIONE EN 10028

GRANIT
ENGINEERING
graniteng.com

OBIETTIVI Il Corso ha l'obiettivo di trasmettere ai Partecipanti la conoscenza della metallurgia degli acciai per impieghi in pressione EN 10028 : acciai non legati e legati con caratteristiche specifiche ad elevate temperature, acciai saldabili a grano fine normalizzati, al nichel con caratteristiche specifiche a basse temperature, acciai a grano fine ottenuti mediante lavorazione termomeccanica e acciai a grano fine bonificati. Saranno approfonditi gli aspetti relativi alla fabbricazione, lavorazione, saldatura, trattamento termico e messa in opera di recipienti e impianti realizzati in acciaio per impieghi in pressione. Verranno sottolineati i concetti relativi alla resistenza alla rottura fragile ed allo scorrimento viscoso. Al termine del Corso il Partecipante sarà in grado, in fase di acquisto e progettazione, di selezionare l'acciaio per impieghi in pressione ed il relativo stato di trattamento termico in funzione dell'applicazione e, in fase di collaudo, di selezionare i test di controllo idonei ed interpretare correttamente le microstrutture

DESTINATARI Progettisti, addetti al controllo qualità, produzione, ufficio acquisti, R&D e commerciali impiegati in Aziende che progettano, trasformano, producono o commercializzano prodotti, recipienti o impianti realizzati in acciaio per impieghi in pressione

DURATA Modulabile da 8 a 16 h in funzione del grado di approfondimento richiesto dal Cliente

CONTENUTI

- Richiami di metallurgia degli acciai
- Fabbricazione degli acciai per impieghi in pressione
- Classificazione, designazione e applicazioni tipiche degli acciai per impieghi in pressione EN 10028 : acciai non legati e legati con caratteristiche specifiche ad elevate temperature, acciai saldabili a grano fine normalizzati, al nichel con caratteristiche specifiche a basse temperature, acciai a grano fine ottenuti mediante lavorazione termomeccanica e acciai a grano fine bonificati
- Deformazione plastica a caldo degli acciai per impieghi in pressione
- Trattamenti termici
- Saldabilità
- Rottura fragile e scorrimento viscoso
- Caratterizzazione meccanica degli acciai per impieghi in pressione
- Caratterizzazione metallografica dei materiali base e dei giunti saldati
- Normativa di riferimento

I contenuti definitivi saranno concordati in fase di customizzazione del Corso

MATERIALE DIDATTICO Pdf della presentazione

SEDE Presso Cliente o erogazione in Remoto

COSTI Saranno definiti in funzione del numero di Partecipanti e del grado di customizzazione

CONTATTI Per informazioni relative a costi, disponibilità, customizzazione dei Corsi :

info@graniteng.com o 339 1897598

DOCENZA Dott. Ing. Tommaso Maria Bianchi, Laureato in Ingegneria Meccanica ad Orientamento Metallurgico, Diplomato International Welding Engineer IWE, Iscritto all'Elenco dei Consulenti Tecnici Ordine degli Ingegneri di Bergamo nella Categoria 17 (Metallurgia e Tecnologie dei Metalli) per le Specializzazioni:

17.1 Tecnologia, trattamenti termici e saldature

17.2 Metallurgia

17.3 Siderurgia

17.4 Controlli

Consulente e Formatore in ambito di metallurgia, trattamento termico, failure analysis ed ingegneria della saldatura, con esperienza maturata dal 2001